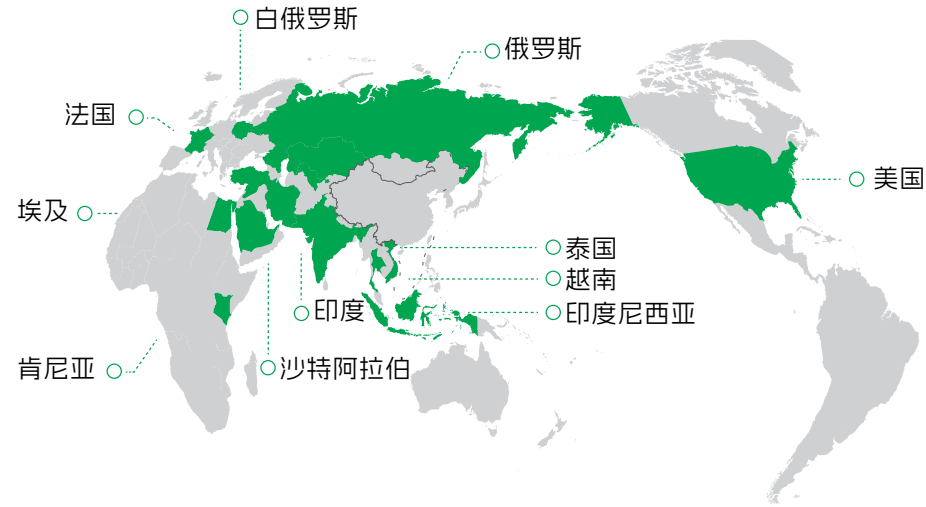


# 诚邀合作

FDA备案已通过，远销全球20+国



### 海外国家

印度, 俄罗斯, 白俄罗斯, 印尼, 土耳其, 埃及, 法国, 泰国, 马来西亚, 美国, 巴基斯坦, 乌兹别克斯坦, 叙利亚, 越南, 伊朗, 阿联酋, 沙特, 肯尼亚等20+国。

### FDA备案文件



三年已累计成交客户1000+家

CXO	药企	高校、科学院	政府	临床检测	第三方检测

### 常规合作



### 疑难合作



# 高压色谱填料 优选微纯科技



# 高压色谱填料 技术领先 品类齐全

为全球医药企业提供从分析色谱到工业制备色谱无缝转移

25吨高压色谱填料

1000+ 3年成交客户

20+ 畅销全球国家

全链条可控自产微球

FDA DMF II



# 关于微纯科技

微纯科技在色谱领域拥有20年以上深厚经验,掌握领先的高压色谱填料技术,产品线完整覆盖从分析到工业制备的全流程,为全球医药企业提供从研发、临床到工业制备的分析检测及纯化解决方案。

我们从微球到成品实现全链条自主生产,确保产品质量稳定、供应可靠。公司MicroPulite®系列分析色谱柱与PrePulite®系列制备色谱填料性能比肩国际一线品牌,已销往全球20多个国家和地区。依托每年25吨硅胶色谱填料的产能,能够保障稳定供应与快速交付。齐全的品类精准匹配医药行业从研发到规模化生产的关键需求,助力客户顺利完成工艺转移与放大。

微纯科技始终致力于以高性价比的产品、可靠的供应体系和高效的服务,支持全球医药研发与生产,共同守护人类健康。

## 三大核心技术,获国家发明专利授权

多孔微球制备技术	微球表面键合技术	高压色谱装柱技术
<p>授权专利: ZL201010207767.3 ZL201310719498.2</p> <p>稳定、大规模生产1.7-100µm硅胶、结构杂化硅胶、带电硅胶及高强度硅胶等系列高压色谱填料</p> <p>高纯硅胶 杂化硅胶 带电杂化硅胶 高强度硅胶</p> <p>硅胶色谱微球孔结构均一性更优</p>	<p>授权专利: ZL201010208014.4</p> <p>拥有单键、双键、三键键合修饰技术,涵盖C8, C18, NH2, Amide, 己基苯基, 五氟苯基PFP, 二醇基, RP18, T3及混合模式等键合相</p> <p>丰富的键合相类型,三键技术带来更好的耐用性及特殊的分离选择性</p>	<p>实审专利: 202411146259.7 202411239886.5</p> <p>拥有UPLC、UHPLC、HPLC及半制备柱等成熟稳定的装柱工艺及检测</p> <p>保证了液相色谱柱稳定性和重现性</p>

## 聚焦高压色谱填料,布局两大产品线

分析色谱柱7大系列		
产品	价值	全覆盖
1. MicroPulite® Gold色谱柱	高性价比色谱柱的首选	UPLC ↓ HPLC ↓ 半制备
2. MicroPulite® Platinum色谱柱	纯硅胶基质色谱柱的新标准	
3. MicroPulite® XP色谱柱	杂化硅胶技术让方法开发更灵活	
4. MicroPulite® PHS XP色谱柱	解决复杂疑难分离的选择	
5. MicroPulite® Perfect色谱柱	极性化合物的均衡保留方案	
6. MicroPulite® HSS色谱柱	更高强度硅胶,搭配三键键合技术	
7. BioPulite® 生物柱	适用于小核苷酸、多肽、ADC linker、LNP等	

制备色谱填料5大系列		
产品	价值	
1. Gold 制备色谱填料	高性价比首选	
2. XP 制备色谱填料	高性价比耐碱填料	
3. PHS XP 制备色谱填料	特殊分离选择性首选	
4. PolyPulite 树脂色谱填料	高强度 低溶胀 高载量	
5. 可定制	微球基质 粒径 孔径 键合相均可定制	

致力于成为高压色谱填料全球领导者  
助力医药企业研发生产,惠及亿万大众健康

# 技术优势

## 高压色谱填料技术领先,全链条可控

完整技术链: 硅源 → 微球 → 键合修饰色谱填料 → 色谱柱

	硅胶	结构杂化	带电	单键	三键	色谱柱
微纯科技	✓	✓	✓	✓	✓	✓
国际品牌W	✓	✓	✓	✓	✓	✓
国际品牌A	✓			✓		✓
国际品牌P				✓		✓
国际品牌N				✓		✓
国际品牌S	✓			✓		✓

## 完整技术链实现"原料+技术+质量"三维可控

## 高压色谱填料品类齐全,“无缝转移”解决“方法放大”行业痛点

	分析填料			无缝转移	工业制备填料		
	硅胶填料	结构杂化填料	带电填料		硅胶填料	结构杂化填料	带电填料
微纯科技	✓	✓	✓		✓	✓	✓
国际品牌W	✓	✓	✓				
国际品牌A	✓						
国际品牌P	✓						
国际品牌K	✓				✓		
国际品牌D	✓						
国际品牌S	✓				✓		
国际品牌N	✓				✓		



## 医药行业痛点:从研发转移生产,工艺再次开发

## 高压色谱填料国产自研自产、供应稳定

广州南沙区广东医谷  
国家级孵化园区

1950m²研发、生产及应用开发基地  
获得“ISO 9001”认证,  
保障高质量与批次间一致性

广东翁源创新原料药  
产业园

25吨硅胶色谱填料、  
10吨树脂填料、  
50吨功能微球材料



## 高压色谱填料纯化效果比肩国际品牌

<p><b>胰岛素纯化</b></p> <p>97.31% 粗品纯度 → 99.89% 成品纯度</p> <p>载量: 6g/L 最大单杂: 0.09% 总纯化收率: 87.83%</p> <p>制备前后色谱图对比</p>	<p><b>口服司美格鲁肽原料药纯化</b></p> <p>88.55% 粗品纯度 → 98.89% 成品纯度</p> <p>载量: 10g/L 最大单杂: 0.23% 总纯化收率: 90%</p> <p>粗品检测图 合格馏分检测图 制备色谱图</p>
<p><b>注射司美格鲁肽原料药纯化</b></p> <p>77.09% 粗品纯度 → 99.77% 成品纯度</p> <p>载量: 10g/L 最大单杂: 0.09% 总纯化收率: 70%</p> <p>第一步纯化后 第二步纯化后 第一步制备色谱图 第二步制备色谱图</p>	<p><b>替尔泊肽纯化</b></p> <p>80.7% 粗品纯度 → 99.7% 成品纯度</p> <p>载量: 10g/L 最大单杂: 0.1% 总纯化收率: 75%</p> <p>粗品检测谱图 典型制备谱图 合格馏分检测谱图</p>

## 高压液相色谱柱性能对标国际一流

<p><b>MicroPulite® XP tC18</b></p> <p>全结构杂化硅胶+三键键合工艺,宽pH范围(1-12),耐受高温,适用于方法开发</p> <table border="1"> <tr> <th>固定相</th> <th>键合相</th> <th>微球直径</th> <th>比表面积</th> <th>封端</th> <th>孔径</th> <th>可溶性硅</th> <th>USP分类</th> <th>pH范围</th> <th>温度上限</th> </tr> <tr> <td>XP tC18</td> <td>~18%</td> <td>185</td> <td>Yes</td> <td>130Å</td> <td>1.7, 2.5, 3.5, 5.7, 10µm</td> <td>L1</td> <td>1-12</td> <td>80°C (Low pH) 60°C (High pH)</td> <td></td> </tr> </table> <p>进口W品牌</p>	固定相	键合相	微球直径	比表面积	封端	孔径	可溶性硅	USP分类	pH范围	温度上限	XP tC18	~18%	185	Yes	130Å	1.7, 2.5, 3.5, 5.7, 10µm	L1	1-12	80°C (Low pH) 60°C (High pH)		<p><b>MicroPulite® HSS T3</b></p> <p>高强度硅胶+三键键合工艺,兼容100%水相,耐受低pH条件,增强极性化合物保留</p> <table border="1"> <tr> <th>固定相</th> <th>键合相</th> <th>微球直径</th> <th>比表面积</th> <th>封端</th> <th>孔径</th> <th>可溶性硅</th> <th>USP分类</th> <th>pH范围</th> <th>温度上限</th> </tr> <tr> <td>T3</td> <td>~11%</td> <td>230</td> <td>Yes</td> <td>100Å</td> <td>1.8, 2.5, 3.5µm</td> <td>L1</td> <td>1-8</td> <td>45°C (Low pH) 45°C (High pH)</td> <td></td> </tr> </table> <p>进口W品牌</p>	固定相	键合相	微球直径	比表面积	封端	孔径	可溶性硅	USP分类	pH范围	温度上限	T3	~11%	230	Yes	100Å	1.8, 2.5, 3.5µm	L1	1-8	45°C (Low pH) 45°C (High pH)	
固定相	键合相	微球直径	比表面积	封端	孔径	可溶性硅	USP分类	pH范围	温度上限																																
XP tC18	~18%	185	Yes	130Å	1.7, 2.5, 3.5, 5.7, 10µm	L1	1-12	80°C (Low pH) 60°C (High pH)																																	
固定相	键合相	微球直径	比表面积	封端	孔径	可溶性硅	USP分类	pH范围	温度上限																																
T3	~11%	230	Yes	100Å	1.8, 2.5, 3.5µm	L1	1-8	45°C (Low pH) 45°C (High pH)																																	
<p><b>MicroPulite® PHS XP tC18</b></p> <p>全结构杂化硅胶+表面带电+三键键合工艺,赋予碱性化合物、多肽类更好峰形</p> <table border="1"> <tr> <th>固定相</th> <th>键合相</th> <th>微球直径</th> <th>比表面积</th> <th>封端</th> <th>孔径</th> <th>可溶性硅</th> <th>USP分类</th> <th>pH范围</th> <th>温度上限</th> </tr> <tr> <td>PHS XP tC18</td> <td>~17%</td> <td>185</td> <td>Yes</td> <td>130Å</td> <td>3.5, 5.7, 7µm</td> <td>L1</td> <td>1-11</td> <td>80°C (Low pH) 45°C (High pH)</td> <td></td> </tr> </table> <p>进口W品牌</p>	固定相	键合相	微球直径	比表面积	封端	孔径	可溶性硅	USP分类	pH范围	温度上限	PHS XP tC18	~17%	185	Yes	130Å	3.5, 5.7, 7µm	L1	1-11	80°C (Low pH) 45°C (High pH)		<p><b>MicroPulite® Gold RP18</b></p> <p>带有极性内嵌基团,专利三键键合技术,在高水相条件下抗流失性增强,耐受100%纯水</p> <table border="1"> <tr> <th>固定相</th> <th>键合相</th> <th>微球直径</th> <th>比表面积</th> <th>封端</th> <th>孔径</th> <th>可溶性硅</th> <th>USP分类</th> <th>pH范围</th> <th>温度上限</th> </tr> <tr> <td>RP18</td> <td>~20%</td> <td>300</td> <td>Yes</td> <td>120Å</td> <td>3.3, 5.1, 10µm</td> <td>L1</td> <td>1-8</td> <td>60°C (Low pH) 40°C (High pH)</td> <td></td> </tr> </table> <p>进口W品牌</p>	固定相	键合相	微球直径	比表面积	封端	孔径	可溶性硅	USP分类	pH范围	温度上限	RP18	~20%	300	Yes	120Å	3.3, 5.1, 10µm	L1	1-8	60°C (Low pH) 40°C (High pH)	
固定相	键合相	微球直径	比表面积	封端	孔径	可溶性硅	USP分类	pH范围	温度上限																																
PHS XP tC18	~17%	185	Yes	130Å	3.5, 5.7, 7µm	L1	1-11	80°C (Low pH) 45°C (High pH)																																	
固定相	键合相	微球直径	比表面积	封端	孔径	可溶性硅	USP分类	pH范围	温度上限																																
RP18	~20%	300	Yes	120Å	3.3, 5.1, 10µm	L1	1-8	60°C (Low pH) 40°C (High pH)																																	
<p><b>MicroPulite® PHS XP tC18</b></p> <p>进口W品牌</p>	<p><b>MicroPulite® Gold RP18</b></p> <p>进口W品牌</p>																																								